標準カムクラッチMAシリーズ取扱説明書

MA20　MA30

この度は、ツバキ E&M カムクラッチをお買上げ頂き誠にありがとうございます。まず、ご注文の商品と間違いないか、商品が揃っているかをご確認ください。
万一商品が違っていたり、部品が足りない場合はお買い上げいただいた販売店までお申しつけください。
なお、この商品説明書が最終のお客様まで届くようご配慮ください。

安 全 に ご 使 用 い た だ く た め に

⚠ 警　告

危険防止のため、下記の事項に従ってください。

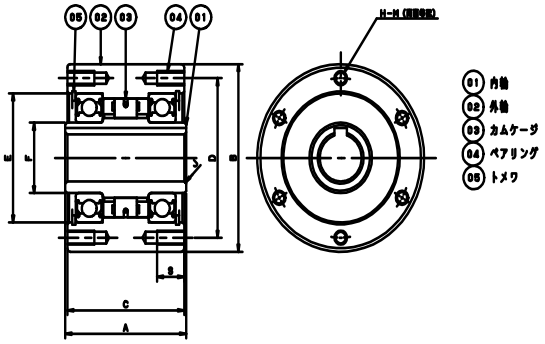
- 本体あるいは装置側回転軸に回転力が作用していないことを確認のうえ、保守点検を行ってください。逆転防止用にクラッチをご使用のときは、特にご注意ください。
- 起動、停止の繰り返しを目的とする使用方法では、架台に大きな力が作用します。架台の強度は十分におとりください。
- 取付け精度、負荷の状況、使用部品の摩耗、寿命等により機能、性能が低下することがあります。定期的に保守点検を行うとのもに、あらかじめ装置側にも安全対策を講じてください。
- 労働安全衛生規則第 2 編第 1 章第 1 節一般基準を遵守してください。
- 製品の取付け、取外し、保守、点検等の際には、取扱説明書に従って作業してください。

⚠ 注　意

事故防止のため、下記の事項を守ってください。

- ご使用前に必ずこの取扱説明書をお読みいただき、正しくお使いください。
- 取付けに際しては、事前に必ず回転方向の確認をおこなってください。
- 製品の取付けに使用するボルトは、指定の強度・サイズのものを使用し、所定の締め付けトルクで締め付けてください。
- 取扱説明書は、必ず最終ご使用になるお客さまのお手元まで届くようにしてください。

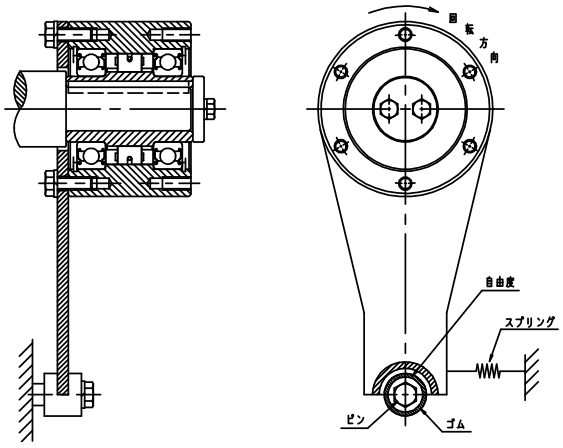
■ 構　造



伝導能力・寸法　　単位：mm

カムクラッチ形番	許容最大トルク N・m{kgf・m}	軸穴 径 (H7)	軸穴 キー溝	軸穴 面取り J	内輪幅 A	外輪幅 B	外径 B	外輪内輪 E	内輪 ボス径F	取付けタップ PCD D	取付けタップ 有効ネジ長さ S	取付けタップ サイズH-M 個数-径 ×ピッチ	質量 kg
MA20	176 {18}	20	6×2.8	1.0	58	56	80	55	30	68	13	6 - M6×1.0	1.8
MA30	509 {52}	30	10×3.3	1.0	70	68	100	75	45	88	16	6 - M8×1.25	3.3

取付図



■ 取　付　け

1. 軸へはめ込む際は、内輪端面に力を掛けてください。外輪は絶対にたたかないでください。
2. 取付け前に必ずカムクラッチの回転方向が装置の回転方向と一致していることを確認してください。
3. キーは JIS B1301-1976（新 JIS）平行キー（並級）を使用し、側面にがたのないように十分すり合わせてください。キーの天井とキー溝の間にはスキマを空けてください。
4. カムクラッチをエンドプレートやトメワ等で軸方向に固定してください。
5. カムクラッチにスラスト荷重がかかる場合は、別途、スラスト荷重を受けるものを設けてください。
6. 使用雰囲気温度は－5℃～40℃の範囲です。これを越える場合は、弊社までご相談ください。
7. 内外輪の平行度、同心度が阻害されるような取付けや外輪に極端なオーバーハングロードが作用する取付けはさけてください。カムクラッチの作動不良の原因や寿命が著しく短くなります。
8. 軸径公差はｈ６又はｈ７にしてください。
9. トルクアーム先端をフレームに固定する部分には、振動荷重を吸収できるようにゴム等の緩衝材を入れてください。
10. トルクアームの先端は、ボルト等で完全固定せずに下の取付け図のように自由度を持たせてください。
11. トルクアームの先端の逆転トルクを受ける面と緩衝材との自由度を常に最小限に保つために、下の取付け図のように弱いスプリングなどで、トルクアームが逆転方向に引っ張られるようにしてください。
12. ピッチングマシンに使用する場合、アーム軸にはバランスウェイトを取付けてアームとバランスを取ってください。アンバランスですと大きな衝撃荷重が発生し、カムクラッチを損傷します。

■ 潤　滑

1. グリース封入タイプです。そのままご使用ください。
2. カムクラッチ内部に他の潤滑油が入らないようにしてください。
   極圧添加剤の入った潤滑油が混入すると、カムクラッチの寿命が短くなります。

■ 保証

● 保証範囲

下記の保証期間中に本取扱説明書に基づく正しい据付けが行われ、カタログもしくは別途協議により取り交わされた条件条件下で使用される場合に、当社製品に生じた故障は、故障部分の交換または修理を無償でおこないます。この保証は、あくまでお納めした製品単体についてのみであり、お客様の逸失利益およびその他拡大損害等については、ご容赦いただきます。なお、下記に該当する場合には、保証の範囲から除外致します。

1. お客様がこの取扱説明書に従って製品を正しく据え付けられなかった場合。
2. カタログに記載した条件やお客様との間で取決めた条件以外で使用された場合。
3. 製品と他の装置との連結に不具合があり故障した場合。
4. お客様で改造を加える等、当社製品の構造、機能及びメーカー用設定を変更された場合。
5. 当社又は当社指定工場以外で修理された場合。
6. お客様の保守管理が不十分で故障した場合。
7. この取扱説明書による正しい使用環境以外で製品をご使用になった場合。
8. 災害等の不可抗力や第三者の不法行為によって故障した場合。
9. お客様の装置の不具合が原因で、当社製品に二次的に故障が発生した場合。
10. お客様から支給を受けて組込んだ部品、お客様のご指定により使用した部品等が原因で故障した場合。
11. その他当社の責任以外で損害の発生した場合。

● 保証期間

工場出荷後 18 ヶ月又は使用開始後（お客様の装置への組込みも含めます）12 ヶ月の何れか短い方をもって、当社の保障期間と致します。保障期間経過後の調査や修理は、全て有償となります。なお、保障期間内に上記保証範囲外の事由により故障が発生した場合でも、調査及び修理は有償で賜りますので、ご購入先へお気軽にお申し付けください。

● その他

1. この取扱説明書の内容は、お断りなしに変更することがありますので、予めご了承ください。
2. この取扱説明書の内容につきましては、誤記や不備のないよう万全を期しておりますが、万一誤記または不備がございましたら、当社までご一報ください。

株式会社 ツバキ E&M　〒708－1205 岡山県津山市新野東1515

記載内容全般に関するお問合せは、お客様お問合せ窓口　TEL(0120)251－862　FAX(0120)251－863

弊社営業所・出張所の住所および電話番号につきましてはホームページをご覧ください。 ホームページアドレス http://www.tsubakimoto.jp/tem/